

Einbauanleitung

Einbau



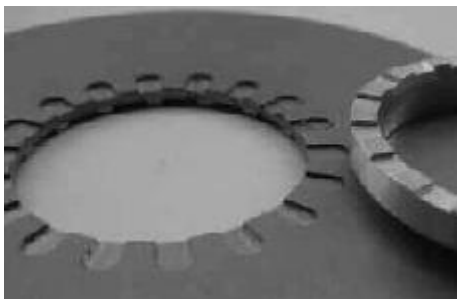
Speed-drive wird ins leere Tretlagerrohr eingeschoben und mit einer Nutmutter auf der linken Seite geklemmt. Das Getriebe ist für die meistverbreiteten Standard-Tretlager mit Innendurchmesser 33,6-34,5 mm ausgelegt

Speed-drive braucht also ein eventuell vorhandenes Gewinde des Tretlagers nicht.



Speed-drive wird immer mit einem konischen Alu- bzw. Stahlring im Tretlager perfekt zentriert und gegen Verdrehen gesichert.

Auf der linken Seite ist die Nutmutter bereits 45° angeformt.



Die neuen Gehäuse sind auf der Rückseite mit einer gefrästen Kontur versehen, die einen sicheren Sitz des konischen Ringes gewährleistet.



Konische Ringe gibt es in 0.5mm, 2mm, 4mm und 6.5mm (zylindrischer) Breite.

Bitte beachten: für 4 und 6.5mm breite Konen wird auch eine entsprechende Nutmutter auf der linken Seite verwendet!



Rändrierter, geriffelter Stahl-Konusring für Alu-Tretlagerrohre



Zur Vorbereitung wird das Tretlagerrohr auf beiden Seiten konisch an gefräst.



Den passenden Fräser gibt es als Zubehör, in einigen Ländern sind Leihwerkzeuge erhältlich.



Für das sichere Festziehen des Getriebes unbedingt den Steckschlüssel aus dem Werkzeugset "Einbau und Wartung" verwenden, der einen sehr sicheren Griff gewährleistet, da er außen von der Achse geführt ist. Er wird idealerweise mit einem Drehmomentschlüssel kombiniert (1/2"-Vierkant-Aufnahme), sodass das beim Einbau mit konischen Ringen erforderliche hohe Drehmoment von ca. 140Nm einfach und sicher erreicht wird.

Den passenden Fräser gibt es als Zubehör.



In den meisten Ländern sind Leihwerkzeuge erhältlich. Diese gehen von Kunde zu Kunde, müssen also nicht ins Werk retourniert werden!



Drehmomentschlüssel mit 1/2"-Vierkantaufnahme